Приложение

к приказу Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства

Российской Федерации

от «28» сентября 2017 г. № 1299/пр

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ**

**НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм 81-03-02-2001

**Сборник 2. Деревообрабатывающее оборудование**

# I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.2. Территориальные единичные расценки разработаны в базисном уровне цен по состоянию на 1 января 2000 года.

ТЕРм сборника 2 «Деревообрабатывающее оборудование» предназначены для определения затрат на монтаж деревообрабатывающего оборудования.

1.2.1. В ТЕРм сборника 2 учтены затраты на выполнение полного комплекса монтажных работ, определенного на основе соответствующих технических условий и инструкций на монтаж оборудования, включая затраты на:

1.2.1.1. горизонтальное перемещение оборудования от приобъектного склада до места установки на расстояние до 1000 м (в том числе перемещение внутри корпуса на расстояние до 200 м);

1.2.1.2. вертикальное перемещение оборудования в пределах ± 2 м, за исключением табл. 0201001, в расценках которой вертикальное перемещение учтено в пределах ± 10 м;

1.2.1.3. установку гидросистемы, пневмосистемы и разводку трубопроводов по расценкам 02-01-003-01, 020102601, 02-02-022-01, 02-02-031-01, 02-02-041-02, 02-02-043-03, 02-02-043-04 и табл. 0202011;

1.2.1.4. индивидуальное испытание оборудования на холостом ходу.

1.2.2. Расценки на монтаж деревообрабатывающего оборудования, поставляемого в полностью собранном виде в состоянии полной монтажной и максимальной эксплуатационной готовности, ТЕРм сборника 2 не предусмотрены и определяются по ТЕРм сборника37 «Оборудование общего назначения».

1.2.3. В ТЕРм сборника 2 «Деревообрабатывающее оборудование» учтены вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы для производства монтажных работ в размере 2% от оплаты труда рабочих, учтенной расценками.

# III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| **Сборник 2. Деревообрабатывающее оборудование** | | | | | | | | |
| **Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ** | | | | | | | | |
| **Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 02-01-001** **Рамы лесопильные**  Измеритель: шт | | | | | | | | |
| Рама лесопильная одноэтажная, масса: | | | | | | | | |
| 02-01-001-01 | 4,5 т | 2 028,84 | 945,06 | 623,73 | 64,33 | 460,05 | 114 |  |
| 02-01-001-02 | 6 т | 2 651,45 | 1 193,76 | 935,71 | 124,11 | 521,98 | 144 |  |
| Рама лесопильная двухэтажная, масса: | | | | | | | | |
| 02-01-001-03 | 20 т | 10 030,89 | 3 979,20 | 2 924,30 | 278,76 | 3 127,39 | 480 |  |
| 02-01-001-04 | 25 т | 12 193,00 | 4 617,53 | 4 059,67 | 487,32 | 3 515,80 | 557 |  |
| 02-01-001-05 | Рама коротышевая и горизонтальная, масса 6,6 т | 2 813,25 | 1 411,20 | 1 029,24 | 129,83 | 372,81 | 168 |  |
| **Таблица ТЕРм 02-01-002** **Околорамная механизация и линии для сортировки и формирования пакетов пиломатериалов** Измеритель: шт | | | | | | | | |
| 02-01-002-01 | Тележка впередирамная с гидравлическим  управлением, масса  2,2 т | 886,33 | 558,75 | 302,99 | 31,58 | 24,59 | 67,4 |  |
| Устройство рейкоотделительное, масса: | | | | | | | | |
| 02-01-002-02 | 1 т | 737,37 | 528,36 | 195,33 | 11,35 | 13,68 | 62,9 |  |
| 02-01-002-03 | 2 т | 969,13 | 622,44 | 330,01 | 24,75 | 16,68 | 74,1 |  |
| **Таблица ТЕРм 02-01-003** **Станки круглопильные, балансирные, форматные и концеравнители паркетные** Измеритель: шт | | | | | | | | |
| Станок круглопильный, балансирный, форматный, концеравнитель паркетный, масса: | | | | | | | | |
| 02-01-003-01 | 5 т | 1 691,62 | 945,06 | 491,80 | 64,10 | 254,76 | 114 |  |
| 02-01-003-02 | 10 т | 4 988,42 | 2 835,18 | 1 375,64 | 131,56 | 777,60 | 342 |  |
| **Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ПРОИЗВОДСТВА** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 02-01-023** **Станки строгальные, фуговальные, рейсмусовые**  Измеритель: шт | | | | | | | | |
| Станок строгальный, фуговальный, рейсмусовый, масса: | | | | | | | | |
| 02-01-023-01 | 5 т | 1 175,13 | 605,17 | 429,12 | 45,18 | 140,84 | 73 |  |
| 02-01-023-02 | 7 т | 1 698,24 | 795,84 | 626,48 | 83,84 | 275,92 | 96 |  |
| **Таблица ТЕРм 02-01-024** **Станки фрезерные**  Измеритель: шт | | | | | | | | |
| 02-01-024-01 | Станок фрезерный, масса 6 т | 1 735,44 | 714,00 | 854,06 | 87,72 | 167,38 | 85 |  |
| **Таблица ТЕРм 02-01-025** **Станки сверлильно-долбежные**  Измеритель: шт | | | | | | | | |
| Станок сверлильно-долбежный, масса: | | | | | | | | |
| 02-01-025-01 | 5 т | 1 233,79 | 632,53 | 431,53 | 45,05 | 169,73 | 76,3 |  |
| 02-01-025-02 | 10 т | 2 870,02 | 1 003,09 | 1 294,95 | 143,34 | 571,98 | 121 |  |
| **Таблица ТЕРм 02-01-026** **Станки шлифовально-полировальные**  Измеритель: шт | | | | | | | | |
| 02-01-026-01 | Станок шлифовально-полиро вальный, масса 20 т | 5 127,55 | 2 419,20 | 2 232,25 | 241,40 | 476,10 | 288 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| **Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ ПРОИЗВОДСТВ** | | | | | | | | |
| **Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ КЛЕИЛЬНО-СБОРОЧНОЕ** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 02-02-001** **Станки разные**  Измеритель: шт | | | | | | | | |
| 02-02-001-01 | Станок для проклейки торцов шпона, масса 1 т | 524,44 | 276,34 | 141,88 | 15,16 | 106,22 | 33,7 |  |
| 02-02-001-02 | Станок для облицовки кромок мебельных щитов, масса 5 т | 1 345,68 | 598,60 | 505,61 | 52,92 | 241,47 | 73 |  |
| **Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ МЕБЕЛИ** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 02-02-011** **Линии автоматические и полуавтоматические для отделки мебели**  Измеритель: т | | | | | | | | |
| Линия автоматическая или полуавтоматическая: | | | | | | | | |
| 02-02-011-01 | обработки и фанерования кромок мебели | 344,25 | 113,40 | 158,58 | 15,25 | 72,27 | 13,5 | 42,31 |
| 02-02-011-02 | фанерования пластей мебельных щитов | 787,70 | 236,04 | 506,09 | 24,47 | 45,57 | 28,1 | 35,45 |
| 02-02-011-03 | шлифования и полирования мебели | 324,69 | 113,40 | 163,59 | 17,13 | 47,70 | 13,5 | 38,44 |
| 02-02-011-04 | лакирования полиэфирными лаками пластей мебельных щитов | 966,82 | 651,00 | 236,37 | 17,72 | 79,45 | 77,5 | 36 |
| 02-02-011-05 | фугования и строгания брусковых деталей мебели | 545,31 | 302,40 | 169,76 | 16,83 | 73,15 | 36 | 16,5 |
| 02-02-011-06 | фугования и строгания заготовок для производства стульев | 454,95 | 179,76 | 168,21 | 18,58 | 106,98 | 21,4 | 5,1 |
| 02-02-011-07 | шлифования деталей для производства стульев | 458,58 | 171,36 | 170,40 | 18,96 | 116,82 | 20,4 | 10,73 |
| **Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ФАНЕРНОГО ПРОИЗВОДСТВА** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 02-02-021** **Станки лущильные, кромкофуговальные, ребросклеивающие, усовочные, шпонопочиночные** Измеритель: шт | | | | | | | | |
| 02-02-021-01 | Станок лущильный, кромкофуговальный, ребросклеивающий, усовочный,  шпонопочиночный,  масса 12 т | 3 263,28 | 1 209,60 | 1 461,01 | 141,06 | 592,67 | 144 |  |
| **Таблица ТЕРм 02-02-022** **Сушилки**  Измеритель: т | | | | | | | | |
| 02-02-022-01 | Сушилка роликовая с паровым подогревом | 884,72 | 676,65 | 175,15 | 14,26 | 32,92 | 79,7 | 102,4 |
| **Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СПИЧЕК** | | | | | | | | |
| **Таблица ТЕРм 02-02-030** **Автоматы и линии**  Измеритель: шт (расценка 02-02-030-01); т (расценка 02-02-030-02) | | | | | | | | |
| 02-02-030-01 | Автомат для изготовления коробков, масса 2 т | 683,88 | 308,19 | 220,56 | 26,69 | 155,13 | 36,3 |  |
| Шифр расценки | Наименование и характеристика  монтажных работ и оборудования | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда  рабочих, чел.-ч | Масса оборудо- вания, т |
| оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы |
| всего | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 02-02-030-02 | Линия для изготовления спичек и автоматического наполнения коробков | 480,99 | 263,76 | 192,51 | 30,44 | 24,72 | 31,4 | 48,7 |
| **Таблица ТЕРм 02-02-031** **Станки делительные, лущильные, соломкорубительные и коробконабивочные** Измеритель: шт | | | | | | | |  |
| Станок: | | | | | | | |  |
| 02-02-031-01 | делительный, лущильный,  соломкорубительн ый, масса 7 т | 2 409,59 | 1 119,15 | 957,54 | 105,48 | 332,90 | 135 |  |
| 02-02-031-02 | коробконабивочн  ый, масса 2,8 т | 1 822,16 | 1 234,80 | 481,98 | 45,86 | 105,38 | 147 |  |
| **Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ** | | | | | | | |  |
| **Таблица ТЕРм 02-02-041** **Станки**  Измеритель: шт (расценка 02-02-041-01); компл (расценка 02-02-041-02) | | | | | | | |  |
| 02-02-041-01 | Станок древошерстный, масса 3,2 т | 1 437,84 | 651,00 | 535,72 | 56,40 | 251,12 | 77,5 |  |
| 02-02-041-02 | Станок с программным управлением для раскроя плит, масса  18 т | 6 411,55 | 2 436,00 | 2 853,79 | 287,19 | 1 121,76 | 290 |  |
| **Таблица ТЕРм 02-02-042** **Мельницы**  Измеритель: шт | | | | | | | |  |
| 02-02-042-01 | Мельница молотковая тонкого помола древесной муки, масса до 3 т | 915,65 | 474,19 | 244,40 | 25,95 | 197,06 | 57,2 |  |
| **Таблица ТЕРм 02-02-043** **Линии для изготовления оконных и дверных блоков**  Измеритель: т | | | | | | | |  |
| Линия: | | | | | | | |  |
| 02-02-043-01 | сращивания брусков оконных и дверных блоков по длине | 386,83 | 195,16 | 155,69 | 16,34 | 35,98 | 23,8 | 9,55 |
| 02-02-043-02 | профильной обработки брусков коробок оконных и дверных блоков | 404,31 | 195,16 | 149,38 | 16,74 | 59,77 | 23,8 | 9,64 |
| 02-02-043-03 | профильной обработки створок оконных и дверных блоков | 363,76 | 175,48 | 142,17 | 13,94 | 46,11 | 21,4 | 16,2 |
| 02-02-043-04 | раскроя листовых и плитных материалов оконных и дверных блоков | 419,14 | 165,64 | 171,09 | 15,47 | 82,41 | 20,2 | 31,86 |

**СОДЕРЖАНИЕ**

[I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ 1](#_Toc34906)

[III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ 2](#_Toc34907)

[Сборник 2. Деревообрабатывающее оборудованиеОтдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ..................................................................................................... 2 2](#_Toc34908)

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ........................................................................... 2

Таблица ТЕРм 02-01-001 Рамы лесопильные ............................................................................................... 2

Таблица ТЕРм 02-01-002 Околорамная механизация и линии для сортировки и формирования

пакетов пиломатериалов ............................................................................................................................................... 2

Таблица ТЕРм 02-01-003 Станки круглопильные, балансирные, форматные и концеравнители

паркетные ....................................................................................................................................................................... 2

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ПРОИЗВОДСТВА ................................................. 2

Таблица ТЕРм 02-01-023 Станки строгальные, фуговальные, рейсмусовые ............................................ 2

Таблица ТЕРм 02-01-024 Станки фрезерные ............................................................................................... 2

Таблица ТЕРм 02-01-025 Станки сверлильно-долбежные .......................................................................... 2

Таблица ТЕРм 02-01-026 Станки шлифовально-полировальные ............................................................... 2

## Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ ПРОИЗВОДСТВ .................................................................. 3

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ КЛЕИЛЬНО-СБОРОЧНОЕ.............................................................................................. 3

Таблица ТЕРм 02-02-001 Станки разные ...................................................................................................... 3

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ МЕБЕЛИ ............................................................................................... 3

Таблица ТЕРм 02-02-011 Линии автоматические и полуавтоматические для отделки мебели .............. 3

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ФАНЕРНОГО ПРОИЗВОДСТВА ................................................................................... 3 Таблица ТЕРм 02-02-021 Станки лущильные, кромкофуговальные, ребросклеивающие, усовочные,

шпонопочиночные ......................................................................................................................................................... 3

Таблица ТЕРм 02-02-022 Сушилки ............................................................................................................... 3

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СПИЧЕК .................................................................................. 3

Таблица ТЕРм 02-02-030 Автоматы и линии ............................................................................................... 3

Таблица ТЕРм 02-02-031 Станки делительные, лущильные, соломкорубительные и

коробконабивочные ....................................................................................................................................................... 4

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ ............................................................................................................................. 4 Таблица ТЕРм 02-02-041 Станки................................................................................................................... 4

Таблица ТЕРм 02-02-042 Мельницы ............................................................................................................. 4

Таблица ТЕРм 02-02-043 Линии для изготовления оконных и дверных блоков ...................................... 4

СОДЕРЖАНИЕ ........................................................................................................................................................................... 5